

## CERTIFICAT

MORTIER D'ENDUIT MONOCOUCHE

### GECOL MONOCAPA

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED EP 09 après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ce référentiel.

Le CSTB accorde à :

**La société**                    **GECOL GIRONA SL**  
**C / Pals Parcela 38 - Pol. Ind. Alt Emporda**  
**ES - E-17469 VILAMALLA**

**Usine de**                    **ES - 17469 VILAMALLA**

le droit d'usage de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED Mortier d'enduit monocouche pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED et le référentiel mentionné ci-dessus.



282 M 235

Décision n° 920-282 M 235 du 1<sup>er</sup> août 2014

*Sauf retrait, suspension ou modification, ce certificat est valide. La validité de ce certificat doit être vérifiée sur la liste des titulaires du droit d'usage, disponible à l'adresse suivante : [www.cstb.fr](http://www.cstb.fr)*

### CARACTÉRISTIQUE CERTIFIÉE

**Catégorie de l'enduit : OC 1**

Enduit compatible avec les types de maçonnerie :

**Rt 1, Rt 2 et Rt 3**

selon NF DTU 26.1

(éléments de résistance à l'arrachement réduite,  
moyenne ou élevée)

Ce certificat comporte 2 pages qui doivent être diffusées dans leur totalité.

Correspondant

Tél. : 01 61 44 81 38

E-mail : [mortiers@cstb.fr](mailto:mortiers@cstb.fr)

## CARACTÉRISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT GECOL MONOCAPA

### CARACTÉRISTIQUES

- Résistance à la compression : classe CS II
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : moyenne

### PRÉPARATION PARTICULIÈRE DES SUPPORTS

Béton non absorbant : Primaire d'adhérence GECOL PIMER M dilué avec de l'eau (2 volumes de PRIMER M, 1 volume d'eau et appliqué au rouleau 250 à 300 g/m<sup>2</sup>). La projection de l'enduit est effectuée au plus tôt possible après séchage du Gobetis d'accrochage (1 à 24h suivant les conditions atmosphériques).

Béton cellulaire : Humidification uniforme et application à la brosse à raison de 250 à 350g / m<sup>2</sup> d'un primaire d'adhérence constitué d'un volume de GECOL PRIMER TP dilué avec 3 volumes d'eau. L'application de l'enduit est réalisée environ 1h après.

### MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 23 à 25 %

| Application   | Malaxage   | Temps de malaxage (en minutes) |
|---|------------|--------------------------------|
| Manuelle<br>Pot de projection                               | Bétonnière | 5                              |
| Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier) |            | 5                              |

### FINITIONS

|  | Consommation minimale (en kg/m <sup>2</sup> ) |
|--|---|
| Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé | 20  |
| Gratté   | 23  |
| Taloché à la taloche éponge                      | 20  |