

Colocación de cerámica en soportes no habituales de albañilería

Derivado del cada vez mayor progreso tecnológico, en la obra nos encontramos con soportes que no son los acostumbrados tradicionalmente: mortero, yeso, etc.

Dentro de este tipo de soportes no tradicionales, los hay que debido a su naturaleza (metal, poliéster, fibra de vidrio, pintura epoxídica), no es admisible la utilización de material de agarre convencional para el revestimiento o pavimentación con cerámica, piedra natural o mosaico.

También nos encontramos con determinadas industrias (química, farmacéutica, laboratorios, alimentaria, etc.) que debido a su uso y tratamiento agresivo, no se pueden aplicar adhesivos cementosos.



Análisis previo

Los adhesivos para baldosas cerámicas, basados en un conglomerante hidráulico, no adhieren sobre una gran variedad de soportes especiales, puesto que estos son de una naturaleza completamente distinta y presentan índices de elasticidad, absorción, dilataciones, etc., no admisibles.

Las temperaturas y los tratamientos a los que se ven sometidas, debidos a su situación en ciertas industrias,

son en muchos casos con sustancias químicas que alterarían e incluso podrían descomponer los adhesivos tradicionales.

Por todas estas circunstancias y situaciones, se deben utilizar adhesivos de resinas reactivas, los cuales adhieren sobre todos esos soportes no habituales y además, son resistentes a ataques químicos y bacteriológicos.



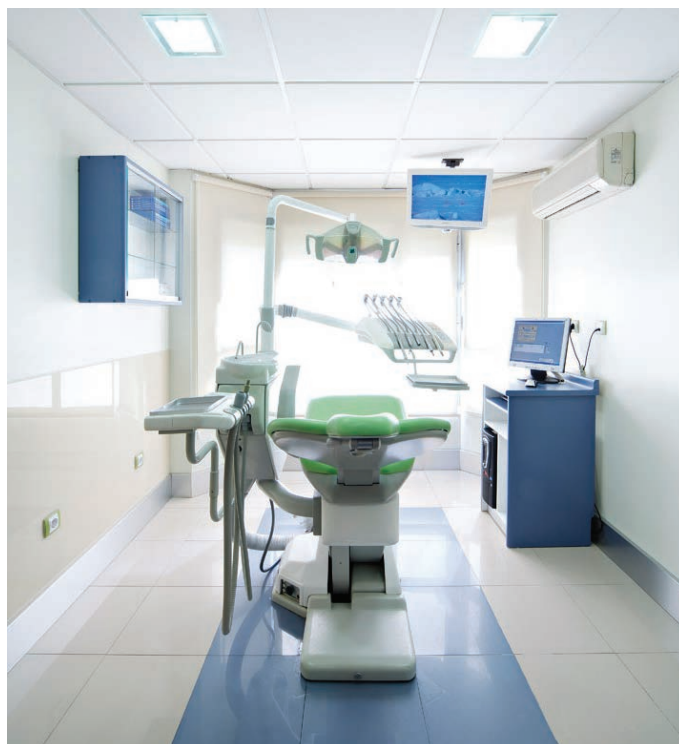
Consideraciones técnicas

Primero se debe diferenciar y conocer el soporte sobre el cual colocaremos la pieza cerámica, para de esta forma proceder a su preparación previa:

- Soportes metálicos: proceder a la eliminación del óxido mediante lijado o chorreo de arena.
- Sobre soportes de poliéster o fibra de vidrio en piscinas: eliminar la suciedad y microorganismos, reparar las posibles grietas, prestando una mayor atención a la rigidez de la misma.
- Soportes con pintura epoxídica: lijar la superficie y eliminar las zonas inconsistentes.

Una segunda consideración a tener en cuenta, es el diseño de las juntas, siendo obligatorio la utilización de una material para el rejuntado de la misma naturaleza (epoxídica) que el adhesivo, debiéndose respetar:

- Juntas entre baldosas mínimas de 3 mm.
- Juntas perimetrales en esquinas y cambios de plano, altura o material y juntas de dilatación que presente la estructura.
Todas las juntas de dilatación, se deben rellenar con másticos elásticos.



Productos recomendados

Adhesivo y mortero de juntas

GECOL EPOXI

Colocación de todo tipo de cerámica, piedra natural, piezas artificiales, bloques de vidrio, etc. sobre soportes especiales (hierro, poliéster, pavimentos epoxídicos, etc.).



Adhesivo bicomponente, resistente a ataques químicos y bacteriológicos.

Advertencias

Los datos aportados en esta solución constructiva, han sido elaborados en base a los procesos habituales de puesta en obra.

No obstante, recomendamos que para cualquier circunstancia particular consulte con nuestro Departamento Técnico: info@gecol.com