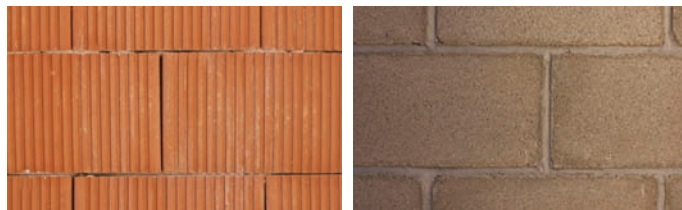


# Preparación previa de los soportes

Por definición, un soporte de construcción es la superficie en la cual aplicaremos un recubrimiento mineral, orgánico, inorgánico o pintura.



## Análisis previo

Se pueden clasificar los soportes según su estabilidad:

<b>Soportes estables Clase 1</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Forjados con luces inferiores a 4 m y edad superior a 6 meses.</li> <li>▪ Soleras de hormigón de edad superior a 6 meses.</li> <li>▪ Muros prefabricados de hormigón.</li> <li>▪ Muros de bloques de hormigón.</li> <li>▪ Fábrica de ladrillo de edad superior a 2 meses en interiores y 6 meses, en exteriores, asentada sobre forjados estables de clase 1.</li> <li>▪ Capa intermedia de mortero de cemento con edad superior a 28 días.</li> </ul>	<b>Unión adhesiva poco deformable.</b>
<b>Soportes inestables Clase 2</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Forjados de hormigón con luces entre 4 y 5 m y/o edades superiores a 4 meses, o madurados entre 2 y 4 meses, en condiciones de alta humedad relativa.</li> <li>▪ Muros de hormigón de edad superior a 6 meses.</li> <li>▪ Cerramientos y particiones asentados sobre forjados inestables de clase 2.</li> <li>▪ Fábricas de ladrillo con edades inferiores a 2 meses en interiores y 6 meses en exteriores.</li> <li>▪ Particiones secas ligeras.</li> <li>▪ Capas intermedias de mortero u hormigón con edad inferior a 28 días, pero con humedad superficial inferior al 3%.</li> <li>▪ Materiales fonocaislantes de baja compresibilidad en solados y fonocaislantes o termoaislantes de media compresibilidad en revestimientos.</li> </ul>	<b>Unión adhesiva deformable.</b>
<b>Soportes inestables Clase 3</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Forjados de hormigón con luces superiores a 5 m o edades inferiores a 2 meses o 4 meses en condiciones de maduración de baja humedad relativa.</li> <li>▪ Todo tipo de elementos constructivos con el cemento como aglomerante, con edades inferiores a las de la clase 2.</li> <li>▪ Capas intermedias inmaduras con humedad superficial mayor al 3%.</li> <li>▪ Soportes particularmente inestables por su comportamiento a los cambios de temperatura, agua o humedad, compatibilidad química, etc.</li> </ul>	<b>Unión adhesiva de alta deformabilidad para soluciones constructivas particulares.</b>

Según la estabilidad de estos soportes, para un recubrimiento cerámico se debería utilizar:

· Soportes inestables clase 2: Adhesivos cementosos deformable S1 o muy deformable S2.

· Soportes inestables clase 3: Adhesivos en Dispersión D y Adhesivos de Resinas reactivas R, o utilizando alternativas de soleras flotantes en pavimentos o capas de desolidarización en revestimientos.

Se debe tener muy en cuenta la edad de los morteros y hormigones utilizados en las capas de nivelación, regularización, compresión o soleras flotantes.

- Se consideran de clase 1, si han completado el proceso de hidratación de 28 días.
- Se consideran de clase 2, con un tiempo inferior de los 28 días y una humedad superficial inferior al 3%, por lo que utilizaremos adhesivos deformables, tipo S1 y/o S2.
- Se consideran de clase 3: para humedades superiores al 3%, utilizaremos imprimaciones resistentes al agua y adhesivos deformables S1 y/o S2.

Sobre la superficie de colocación, se debe de tener en cuenta:

- La cohesión de la superficie.
- El comportamiento frente al agua o la humedad.
- La compatibilidad química con el adhesivo.
- El grado de limpieza y la ausencia de materiales interpuestos entre superficies y adhesivo.

Observando estas consideraciones, tendremos limitaciones en algunas superficies:

- Sobre superficies de yeso, escayola, anhidrita, etc.; se utilizarán adhesivos especiales para este tipo de soportes (**GECOL YESO**, **GECOL PORCELÁNICO YESO**). Para utilizar otro tipo de adhesivo, es obligatorio aplicar previamente una imprimación de **GECOL PRIMER – TP**.
- La madera, se considera un soporte de clase 3, por su sensibilidad a la humedad y a la temperatura. Puede además estar tratada y requerir un puente de unión para la colocación con adhesivos cementosos deformables, S1 y/o S2.

- Los metales, también son soportes de clase 3, por lo que se utilizarán adhesivos de resinas reactivas R (**GECOL EPOXI**).
- No es posible la colocación directa sobre compuestos asfálticos con adhesivos cementosos, por la agresión química del cemento.
- Si existe migración de sales a través de la superficie de colocación, se deben de utilizar adhesivos de resinas reactivas o cementosos de tipo C2F.

Otro punto muy importante es el índice de absorción de las superficies:

- Sobre superficies muy absorbentes se debe aplicar una imprimación tapaporos **GECOL PRIMER – TP** diluida 1:3 en agua.
- Sobre superficies no absorbentes recurriremos a adhesivos flexibles, aditivados con resinas redispersables, para una óptima adherencia química sobre estas.



## Consideraciones técnicas

En todo soporte se deben seguir previamente una serie de parámetros:

- **Verificación de la planeidad**  
Medido con regla de 2 m, el defecto no deberá superar los 5 mm de grosor.  
Se debe considerar siempre el grosor que permite el adhesivo para la aplicación a realizar.  
En caso de grosores superiores, se recomienda una regularización previa de dicho soporte.
- **Verificación de la porosidad**  
Si el soporte, al mojarlo, el agua es absorbida en menos de 1 minuto, se considera un soporte muy absorbente, por lo que se tendrá que realizar previamente una imprimación con **GECOL PRIMER – TP** diluido 1:3 en agua.  
Si por el contrario, el agua resbala, se considera un soporte no absorbente, por lo que se recomienda utilizar un adhesivo flexible con resinas redispersables.
- **Verificación de la dureza**  
Al efectuar un rayado con un elemento metálico (punzón), se considera resistente, si la raya es

superficial. En caso contrario, se recomienda eliminar la parte inconsistente.

En caso de soportes pulverulentos, se recomienda aplicar previamente una imprimación endurecedora **GECOL PRIMER – TP** diluida 1:3 en agua.



#### · Verificación de la adherencia

Se debe comprobar la adherencia de antiguas baldosas en las aplicaciones sobre antiguos embaldosados, sustituyéndolas en caso necesario o rellenando con morteros específicos (**GECOL SEC SILÍCEO**, **GECOL REVOCO**).

#### · Verificación de la limpieza

Se debe eliminar toda sustancia como barnices, grasas y ceras con **GECOL DESINCRUSTANTE** diluido 1:5 en agua.

También todas las capas peliculares inconsistentes inferiores a 3 mm.

Los yesos, restos de morteros o polvo, que deben quitar con una espátula o agua a presión.

En caso de que esto sea factible, se recomienda la utilización de una imprimación endurecedora **GECOL PRIMER – TP** diluido 1:3 en agua.

Eliminar toda mezcla bituminosa, epoxídica o de poliuretano.

#### · Verificación de la humedad

Como se ha comentado en el apartado anterior, no se recomienda la aplicación de adhesivos cementosos sobre soportes con una humedad superior al 3%. Por este motivo, es aconsejable respetar los tiempos de estabilización de cada uno de los soportes, así como la eliminación de remotes de humedad capilar, con un buen tratamiento impermeabilizante.



## Productos recomendados

### Aditivos especiales

#### GECOL PRIMER-TP

Imprimación de adherencia para favorecer el anclaje de cerámicas, materiales pétreos y morteros autonivelantes sobre superficies lisas o poco porosas.



#### GECOL DESINCRUSTANTE

Limpiador químico de alto poder desincrustante, diseñado para eliminar restos de cemento y sales procedentes de eflorescencias.

Altamente concentrado.

Previo a su uso, consultar la tabla de disoluciones.



### Mortero de revoco y enlucido

#### GECOL REVOCO

Mortero monocapa proyectable e impermeable para revestimientos, renovación y decoración de fachadas.



### Mortero de albañilería

#### GECOL SEC SILÍCEO

Mortero seco silíceo con base cemento para los usos habituales de albañilería.



### Advertencias

Los datos aportados en esta solución constructiva, han sido elaborados en base a los procesos habituales de puesta en obra.

No obstante, recomendamos que para cualquier circunstancia particular consulte con nuestro Departamento Técnico: [info@gecol.com](mailto:info@gecol.com)